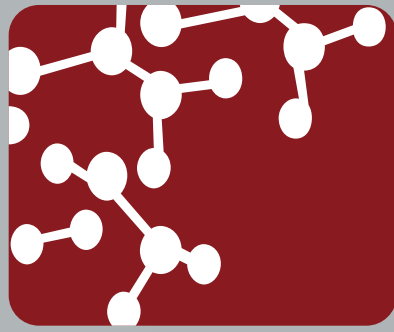




TAZA
Polymer®

CATÁLOGO MINERÍA

SOLUCIONES EN POLÍMEROS DE INGENIERÍA



SOBRE **NOSOTROS**

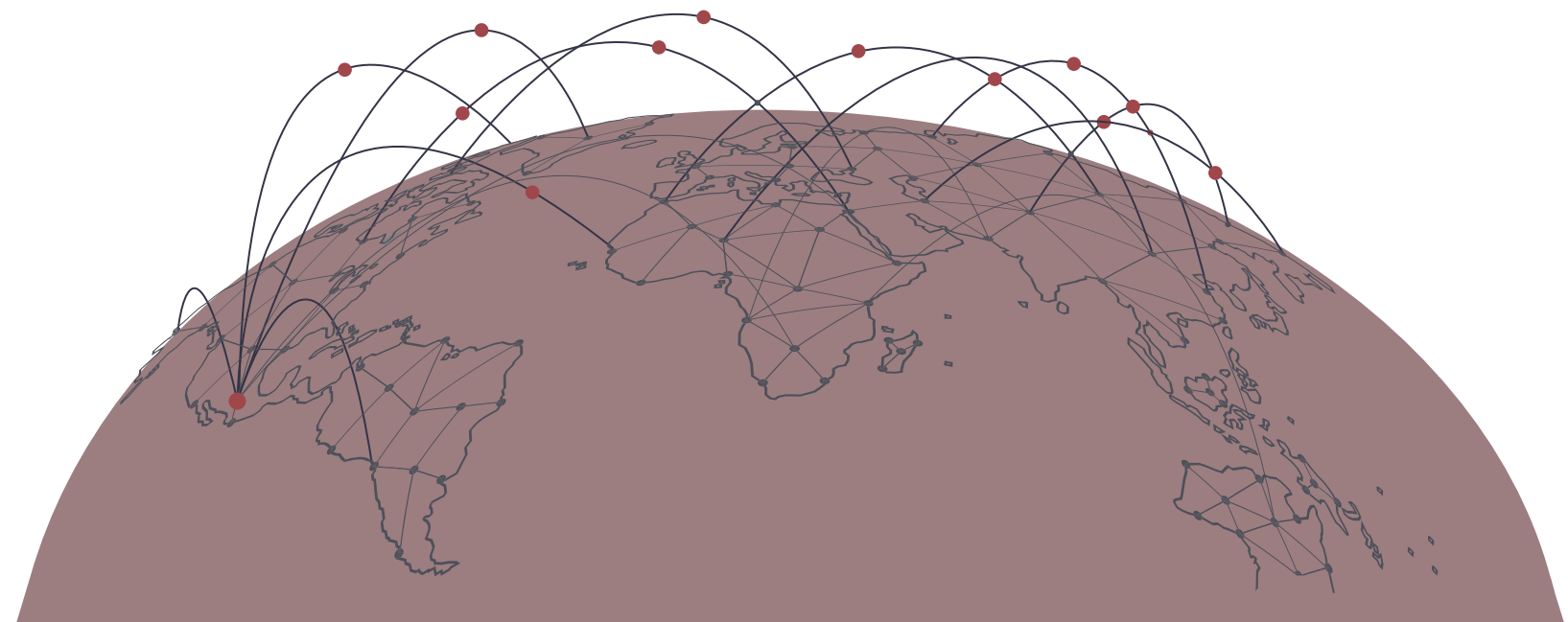
Empresa Mexicana con 50 años de experiencia en el desarrollo de polímeros de ingeniería de última generación, molecularmente diseñados para cada aplicación. Desde sus inicios ELASTÓMEROS TAZA S.A. de C.V. ha contado con una planta productiva ubicada en Tlalnepantla, Estado de México donde tiene instalada maquinaria y equipos de la más avanzada tecnología con el fin de ofrecer al mercado nacional y extranjero productos de alta calidad.

Contamos con un departamento de R&D de clase mundial, donde diseñamos fórmulas y materiales. Esto permite que nuestros productos se ajusten a las necesidades específicas de nuestros clientes en función de la aplicación en cuestión.

Nuestros polímeros de alta ingeniería superan a materiales convencionales como el hule, poliuretano, acero, plásticos de ingeniería, etc. Con intervalos de dureza que van desde 25 Shore "A" hasta 85 Shore "D".



Tenemos presencia en más de 30 países como Estados Unidos, Canadá, Australia, Brasil, Chile, Colombia, Perú, Argentina, entre otros.



NUESTROS PRODUCTOS

Elastómeros TAZA está certificado bajo ISO-9001, lo que garantiza la calidad de nuestras formulaciones y procesos de producción para todos los productos que entregamos. También somos la única empresa en México que cuenta con la licencia por Covestro (Bayer AG) para la producción de VULKOLLAN™.

EQUIPOS

Elastómeros TAZA está a la vanguardia en los últimos desarrollos internacionales de productos. Fabricamos las herramientas y moldes necesarios para la fabricación de las piezas y mecanizados. También contamos con el equipo para el desarrollo, fabricación, inspección y control de calidad de la tecnología más avanzada.

Algunos de nuestros equipos:

- Centro de maquinado C.N.C.
- Centros de mecanizado de 5 ejes.
- Robots de soldadura.
- Máquina dosificadora.
- Reactores.
- Scanners 3D.
- Microscopio eléctrico.
- Equipo para prueba de abrasión.
- Resiliometro.
- Valoradores automáticos.
- Cortadora láser.
- Otros.



En el área de pre polímeros contamos con reactores y equipos necesarios para fabricación de nuestro propio pre polímero, el cual es utilizado para fabricar piezas en este material para casi todo tipo de industrias. También fabricamos nuestro TPU (Taza Polymer Termoplástico) para la inyección de piezas varias y otros materiales como PVC, poliamina, polietileno y otros plásticos de ingeniería de acuerdo a lo requerido por nuestros clientes. Para esto contamos con 10 máquinas de inyección de hasta 2.324 kg/Pzas.

NUESTROS PRODUCTOS

Contamos con un laboratorio de investigación y desarrollo de primer nivel, en donde diseñamos a nivel molecular materiales poliméricos que permiten diferentes desempeños para optimizar de manera única las propiedades mecánicas y químicas del producto. Esencialmente, los materiales se diseñan de acuerdo a las necesidades específicas para cada aplicación. Nuestro equipo de ingenieros de manera continua, depuran las formulaciones logrando así, la mejora de los productos que fabricamos.

En nuestro laboratorio de investigación y desarrollo, se realizan pruebas físicas y químicas de todas nuestras materias primas y productos terminados, para garantizar la trazabilidad y la calidad de estos.

Nuestros polímeros se distinguen por sus insuperables características de resistencia a:

- Abrasión.
- Impacto.
- Tensión.
- Elongación.
- Resiliencia.
- Desgarre.
- Corrosión.
- Ozono, Aceites y Solventes.
- Intemperismo.
- Otros.



Nuestros polímeros superan a los materiales convencionales como el caucho, el poliuretano convencional, el acero, los plásticos de ingeniería y la cerámica. Formulamos polímeros con intervalos que van desde Shore “000” (Gel) hasta los 85° Shore “D”. Las temperaturas que trabajan nuestras piezas se pueden exponer de -60° C (-140° F) a 150° C (302° F).

COMPATIBLE CON:

PÁG.

Tipo Warman 4" X 3" -----	5
Tipo Warman 6" X 4" -----	5
Tipo Warman 8" X 6" -----	6
Tipo Warman 10" X 8" -----	6
Tipo Warman 12" X 10" -----	7
Tipo Warman 250 MCR -----	7
Tipo Warman 350 MCR -----	8
Tipo Warman 550 MCR -----	8
Tipo Ash 125 MCC -----	9
Tipo Ash 150 MCC -----	9
Tipo Ash 200 MCC -----	9 / 10
Tipo Denver 5" x 4" -----	10
Tipo Tsurumi 6110 -----	10
Tipo Galigher 2.5" x 48" -----	11
Tipo Galigher 3.5" x 48" -----	11
Tipo Galigher 5000 3" -----	12
Tipo Galigher 5000 4" -----	12
Tipo Galigher 5000 6" -----	13
Tipo Galigher 5000 8" -----	13
Tipo GW 4" x 6" -----	14
Tipo Metso HR 150 -----	15
Tipo Metso HR 200 -----	15
Tipo Metso HR 250 -----	16
Forros Para Hidrociclones -----	16
Blindaje Para Chute -----	17
Faldones -----	17
Módulos Para Cribas -----	18
Raspadores Para Bandas -----	19
Inserto Para Malacate -----	19
Mangas (Sleeves) Para Válvulas De Cuchilla -----	20
Celdas De Flotación -----	21
Lanzado De Polímero -----	22
Cuña o Tope -----	23
Taza® Wear -----	24
Taza Flex® 70 & 80 -----	25
Taza® Backing -----	26



TIPO WARMAN 4" X 3"



Laina Succión

/ 4" x 3"



Laina Motriz

/ 4" x 3"



Impulsor

/ 4" x 3"

TIPO WARMAN 6" X 4"



Laina Motriz

/ 6" x 4" DAH



Laina Succión

/ 6" x 4" EAH



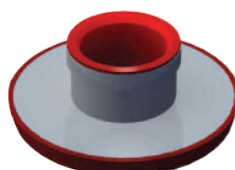
Impulsor

/ 6" x 4"



Laina Succión

/ 6" x 4"



Plato Succión

/ 6" x 4"

TIPO WARMAN 8" X 6"



Laina Motriz

/ 8" x 6"



Laina Succión

/ 8" x 6"



Plato Succión

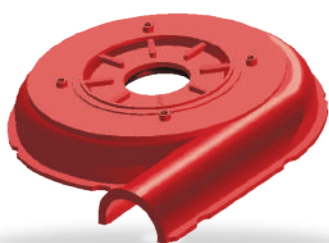
/ 8" x 6"



Impulsor

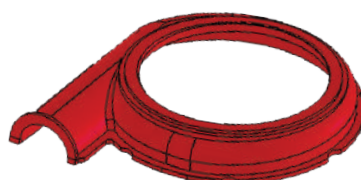
/ 8" x 6"

TIPO WARMAN 10" X 8"



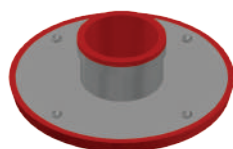
Laina Motriz

/ 10" x 8"



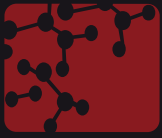
Laina Succión

/ 10" x 8"

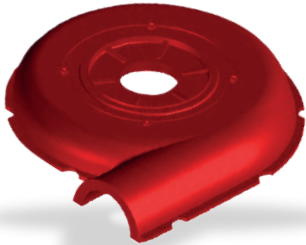


Plato Succión

/ 10" x 8"



TIPO WARMAN 12" X 10"



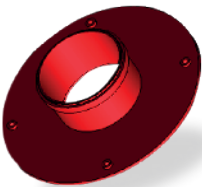
Laina Motriz

/ 12" x 10"



Laina Succión

/ 12" x 10"



Plato Succión

/ 12" x 10"

TIPO WARMAN 250 MCR



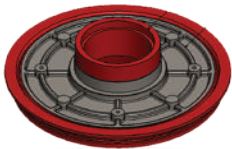
Plato Motriz

/ 250 MCR



Laina Motriz

/ 250 MCR



Plato Succión

/ 250 MCR



Laina Succión

/ 250 MCR

TIPO WARMAN 350 MCR



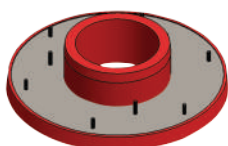
Plato Motriz

/ 350 MCR



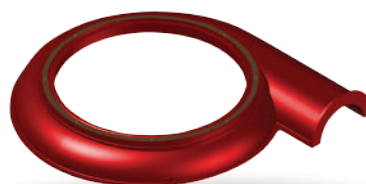
Laina Motriz

/ 350 MCR



Plato Succión

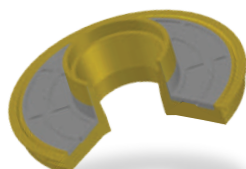
/ 350 MCR



Laina Succión

/ 350 MCR

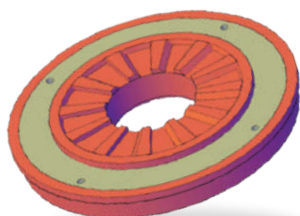
TIPO WARMAN 550 MCR



Plato Succión

/ 550 MCR

TIPO ASH 125 MCC



Plato Motriz

/ 125 MCC

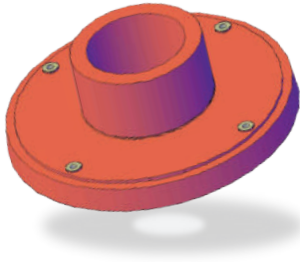


Laina Motriz

/ 125 MCC



TIPO ASH 125 MCC

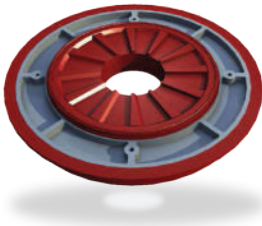


Plato Succión
/ 125 MCC



Laina Succión
/ 125 MCC

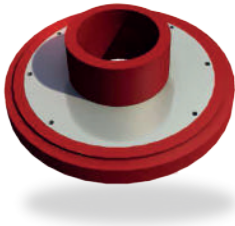
TIPO ASH 150 MCC



Plato Motriz
/ 150 MCC



Laina Motriz
/ 150 MCC

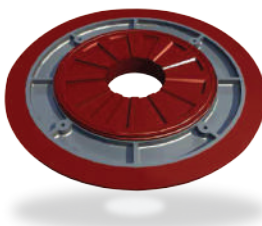


Plato Succión
/ 150 MCC



Laina Succión
/ 150 MCC

TIPO ASH 200 MCC

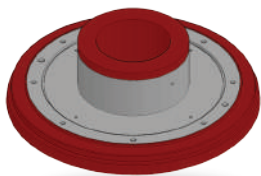


Plato Motriz
/ 200 MCC



Laina Motriz
/ 200 MCC

TIPO ASH 200 MCC



Plato Succión

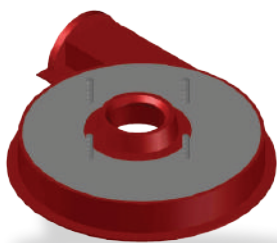
/ 200 MCC



Laina Succión

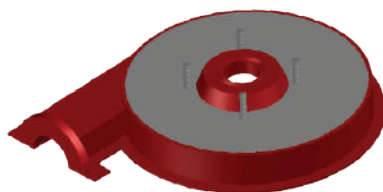
/ 200 MCC

TIPO DENVER 5" X 4"



Laina Motriz

/ 5" x 4"



Laina Succión

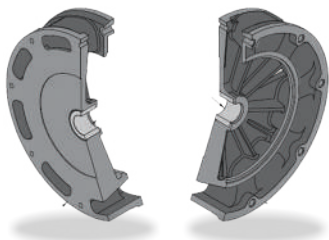
/ 5" x 4"



Impulsor

/ 5" x 4"

TIPO TSURUMI 6110



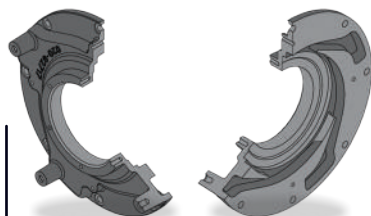
Carcasa

/ 6110



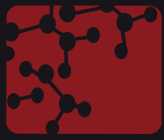
Impulsor

/ 6110

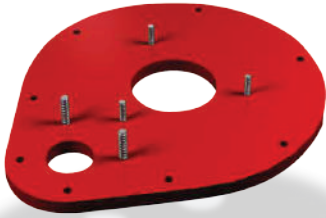


Plato

/ 6110



TIPO GALIGHER 2.5" X 48"



Plato

/ 2.5" x 48"



Carcasa

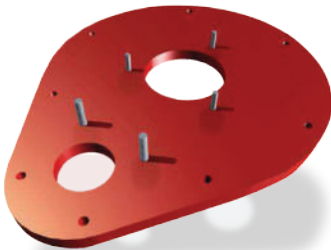
/ 2.5" x 48"



Impulsor

/ 2.5" x 48"

TIPO GALIGHER 3.5" X 48"



Plato

/ 3.5" x 48"



Carcasa

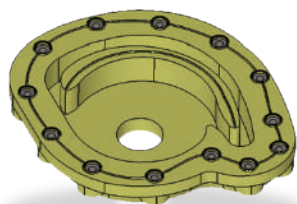
/ 3.5" x 48"



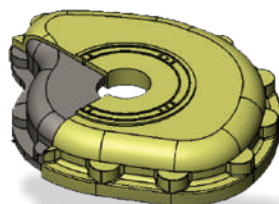
Impulsor

/ 3.5" x 48"

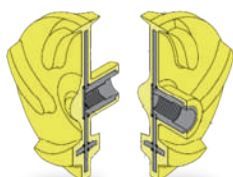
TIPO GALIGHER 5000 3"



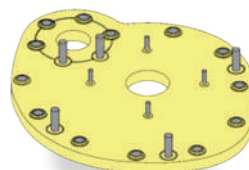
Carcasa
/ 5000 3"



Carcasa
/ 5000 3"

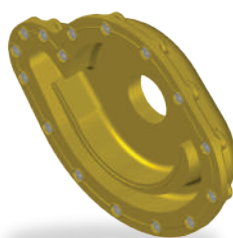


Impulsor
/ 5000 3"

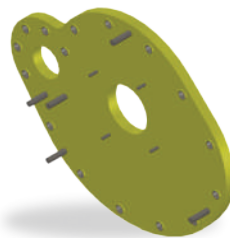


Plato
/ 5000 3"

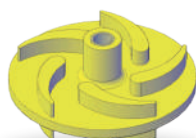
TIPO GALIGHER 5000 4"



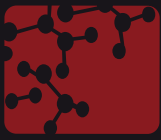
Carcasa
/ 5000 4"



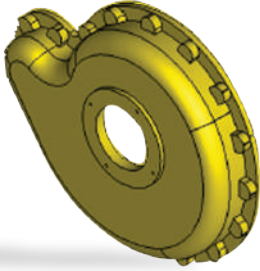
Plato
/ 5000 4"



Impulsor
/ 5000 4"

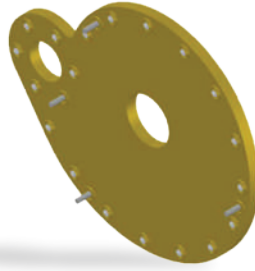


TIPO GALIGHER 5000 6"



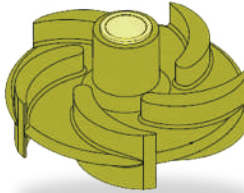
Carcasa

/ 5000 6"



Plato

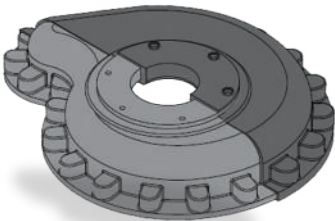
/ 5000 6"



Impulsor

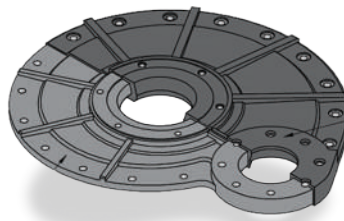
/ 5000 6"

TIPO GALIGHER 5000 8"



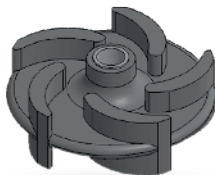
Carcasa

/ 5000 8"



Plato

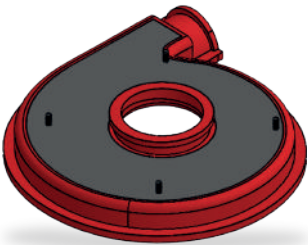
/ 5000 8"



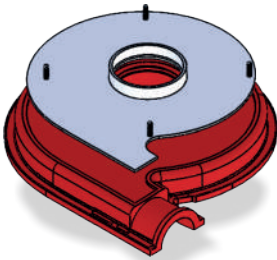
Impulsor

/ 5000 8"

TIPO GW 4" X 6"

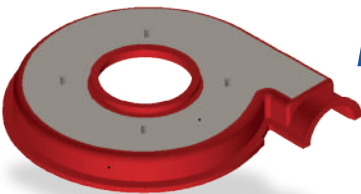


Laina Motriz
/ 4" X 6"



Laina Succión
/ 4" X 6"

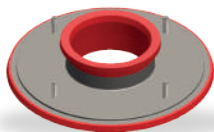
TIPO GW 8" X 6"



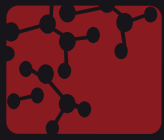
Laina Motriz
/ 8" X 6"



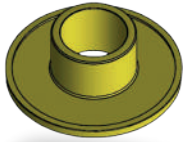
Laina Succión
/ 8" X 6"



Plato Succión
/ 8" X 6"



TIPO METSO HR 150



Plato Succión
/ 150

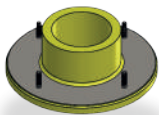


Plato Motriz
/ 150

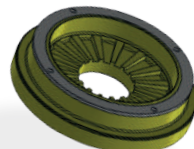


Bomba
/ 150

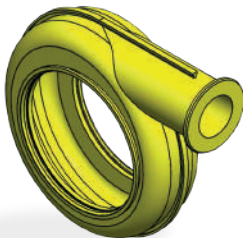
TIPO METSO HR 200



Plato Succión
/ 200

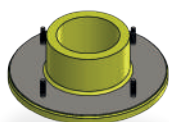


Plato Motriz
/ 200

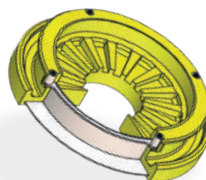


Bomba
/ 200

TIPO METSO HR 250



Carcasa
/ HR 250

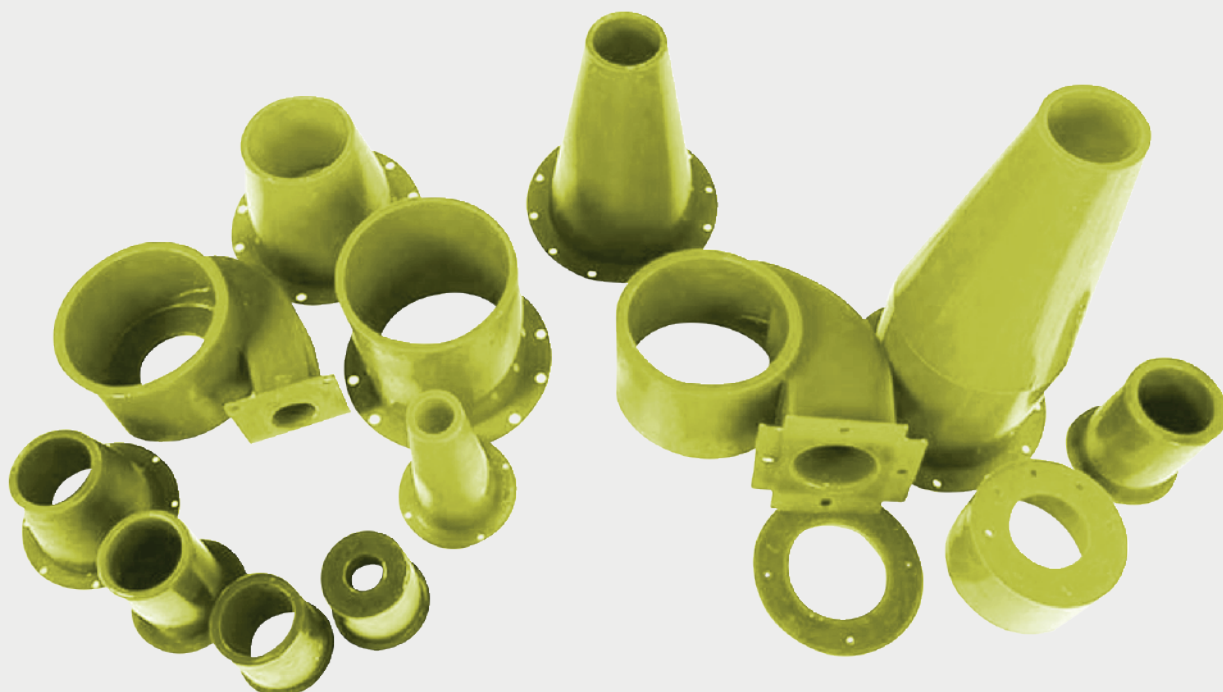


Plato
/ HR 250



Impulsor
/ HR 250

FORROS PARA HIDROCICLONES

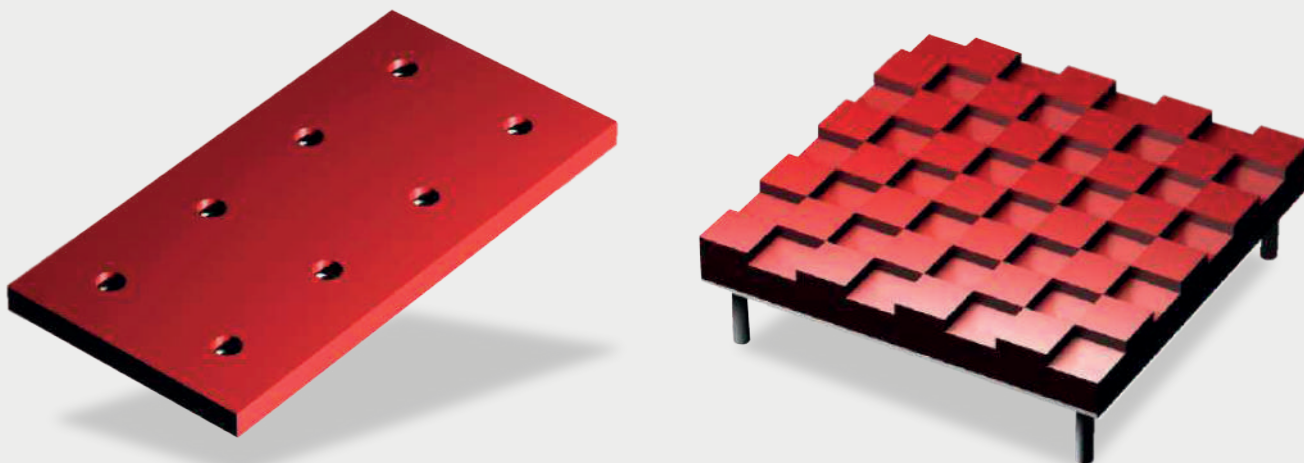


BLINDAJE PARA CHUTE

Diseñados molecularmente con polímeros de alta resistencia a la abrasión con aditivos especiales para que la carga o el mineral no se adhieran.

Ideal para uso en plantas mineras, cementeras y vidrieras, se utilizan para el blindaje de los chutes o tolvas para protegerlos de la abrasión e impacto provocados por el mineral, piedras, arcillas o vidrio. Son de fácil instalación ya que cuenta con barrenos para su anclaje con tornillos y arandelas de acero embebidas en el material para darle un mayor soporte haciéndolas más resistentes a impactos y vibraciones provocadas por los minerales.

La medida estándar son 8 barrenos con caja para tornillos de 5/8" y las dimensiones son: 100cm de largo por 50cm de ancho: 1.5", 2" y 3" de espesor. Pueden fabricarse a la medida. Contamos con varias formulaciones, de acuerdo con las necesidades del cliente.



FALDONES



Fabricados de elastómero o polímero de alta resistencia al desgaste; ideal para su uso en plantas mineras, cementeras, vidrieras y para todo tipo de contacto con materiales abrasivos, como costados de correas transportadoras u otras aplicaciones diversas.

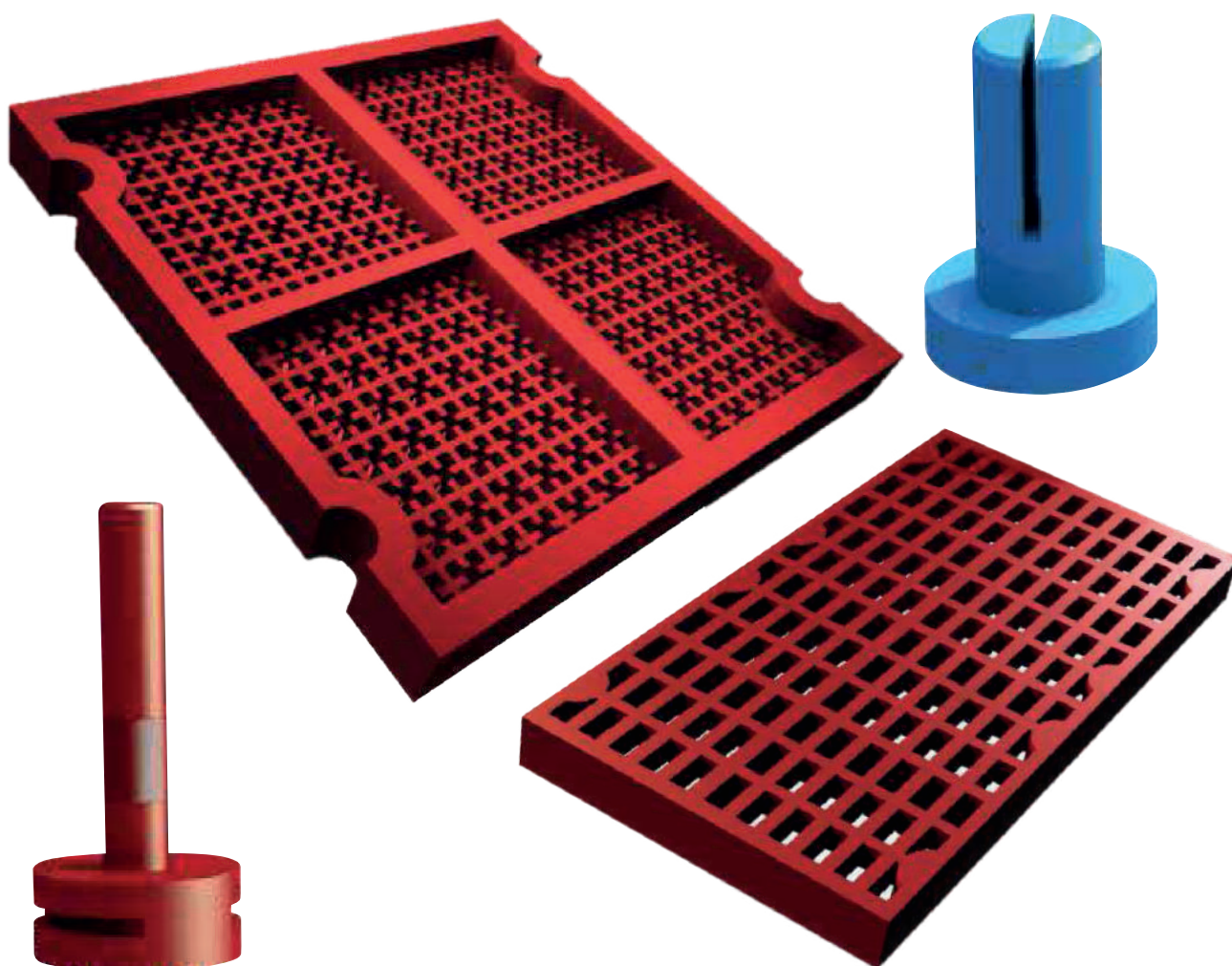
PRESENTACIÓN:

Rollos de 1/4" a 1" de espesor x 305cm. de largo en los siguientes anchos: 4", 6", 8", 10", 12", 20" y 24".

MÓDULOS PARA CRIBAS

Su principal función es seleccionar el grado de granulometría del mineral para separarlos y clasificarlos en tamaños diferentes o bien, para limpiarlos y dejarlos libre de basura o residuos. Por lo regular, se fabrican en módulos pequeños de 1 x 1 pies o 1 x 2 pies y se sujetan entre sí con pines o clips, hasta conseguir que la criba tenga el tamaño ideal. Estas son las principales ventajas que ofrecen nuestros elastómeros o polímeros, frente a los hules tradicionales o poliuretanos:

- Vida útil prolongada.
- Eficiencia en el cribado.
- Disminución considerable o total de taponamiento e incrustaciones de materiales.
- Resistencia al impacto y la abrasión.
- Resistencia a la corrosión.
- Reducción en paros por cambio de mallas.
- Abatimiento de ruido.



RASPADORES PARA BANDAS

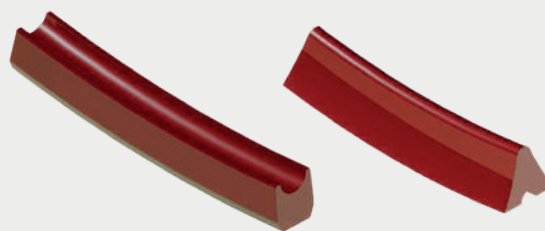
Raspadores cuya estructura o soporte de acero A-36 es de fácil instalación. Por su diseño, no es necesario calibrar continuamente la presión de la navaja limpiadora. Nuestros raspadores TAZA POLYMER son fabricados para bandas desde 18" hasta 72" de ancho y pueden ser instalados en la estructura existente.



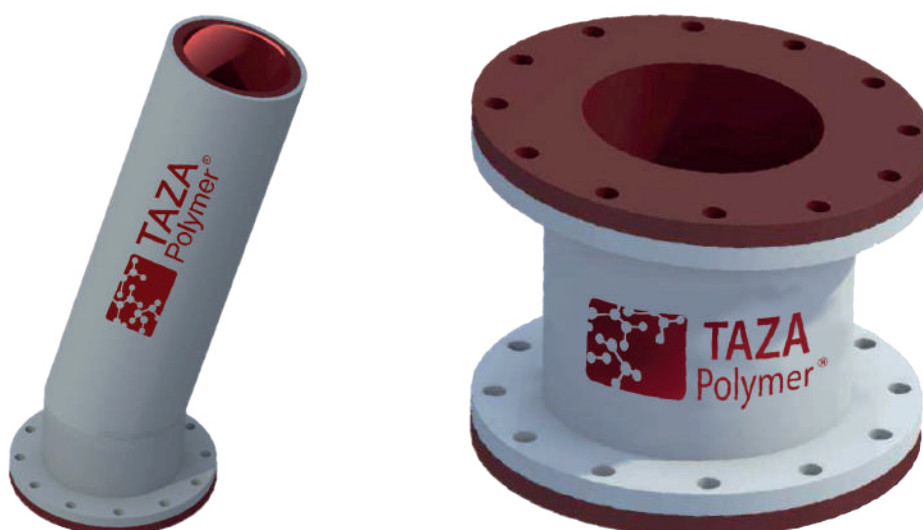
INSERTOS PARA MALACATE

Se utilizan como recubrimiento del perímetro o contorno de la polea motriz, con el fin de protegerlos de la abrasión que genera el arrastre del malacate.

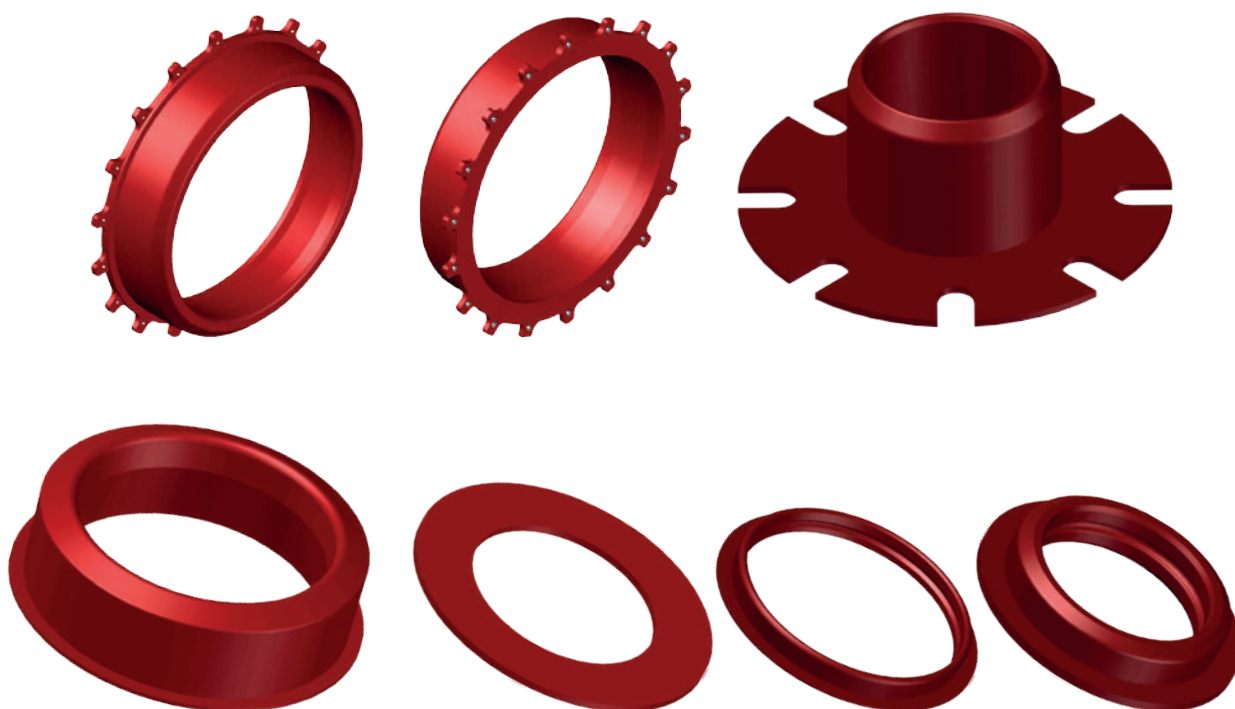
Se fabrican para cables de acero, desde 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" y 2" de diámetro.



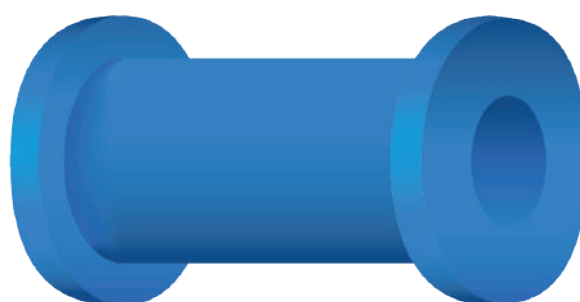
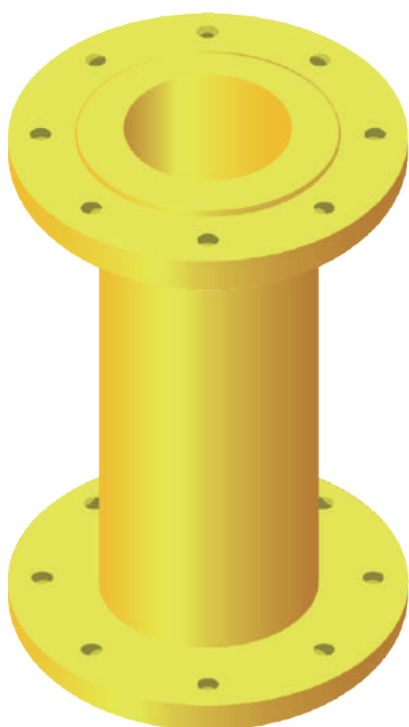
Recubrimiento de tuberías y codos de alimentación para molinos.



MANGAS (SLEEVES)



| Válvulas de pellizco |



Beneficios:

Mayor duración que el hule convencional, EPDM u otros elastómeros. Por su alta resistencia a la abrasión, desgarre, bacterias, salinidad, medio ambiente, entre otros.

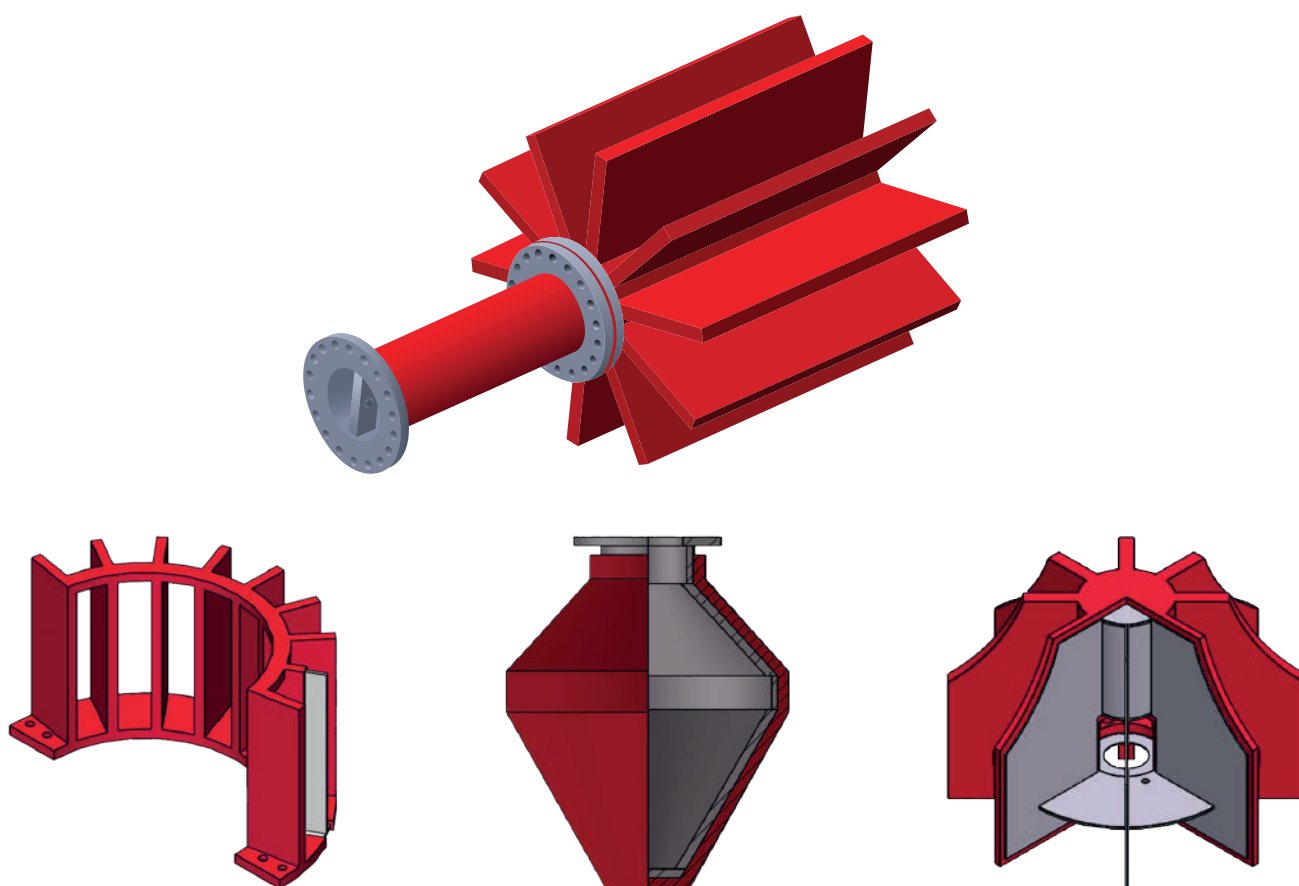
CELDAS DE FLOTACIÓN

La nueva gama de mecanismos con formulaciones Taza Polymer consigue el mejor rendimiento metalúrgico y vida útil de estas refacciones. El rotor tiene un conjunto de palas para:

- Generar grandes nubes de burbujas más finas.
- Conseguir un bombeo eficaz.
- Conseguir una agitación eficaz.

El estator se coloca sobre el suelo del tanque y tiene un perfil único en forma de diamante para:

- Disgregar eficazmente las burbujas en la zona de turbulencia.
- Mejorar la hidrodinámica en la celda. El mecanismo Taza Polymer proporciona un entorno propicio alrededor del mecanismo para una interacción máxima entre burbujas y partículas, lo que mejora la cinética de flotación.



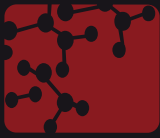
Los mecanismo Taza Polymer se centra en la generación de una nube de burbujas de aire con una distribución óptima de tamaño, lo que facilita la flotación de partículas finas y gruesas uniformemente, mientras los sólidos se mantienen en suspensión de manera eficaz. De este modo, aumentan las probabilidades de que se produzca la interacción entre burbujas y partículas.

LANZADO DE POLÍMERO



Sobre cualquier tipo de superficie para protección contra la abrasión y oxidación.
Tanques, helicoidales, celdas de flotación, impermeabilización, concreto, carros de ferrocarril, bateas, camionetas o carros, etc.

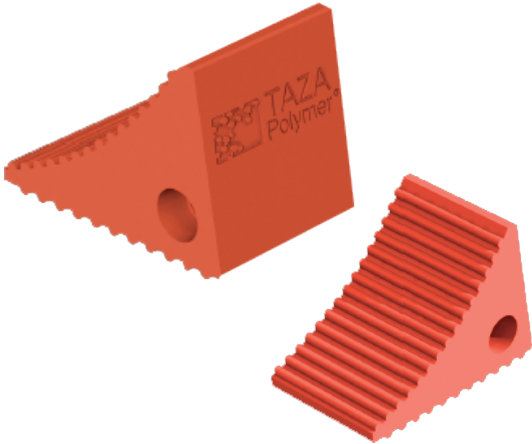
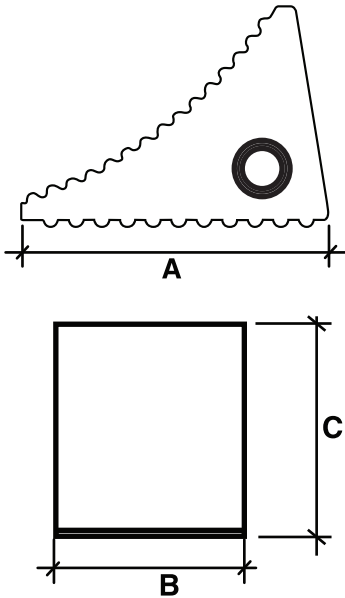
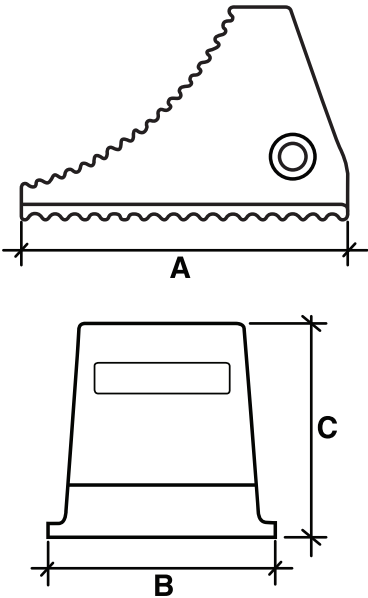




CUÑA O TOPE

- 1.- Fabricado en polímero ligero y altamente resistente.
- 2.- Para llantas de hasta un diámetro de 35".
- 3.- Para vehículos con un peso bruto de hasta 15 toneladas.
- 4.- Resistente a la intemperie, aceites, solventes y combustibles.
- 5.- Alta visibilidad de color naranja.
- 6.- Orificio de sujeción para cables y cadenas.

CUÑA O TOPE PARA CAMIÓN		CUÑA O TOPE PARA AUTOMÓVIL O CAMIONETA	
A: Longitud	37.0 cm	A: Longitud	22.1 cm
B: Ancho	21.3 cm	B: Ancho	14.0 cm
C: Altura	20.2 cm	C: Altura	15.8 cm
Peso	2.85 kg	Peso	1.40 kg
Color	Naranja	Color	Naranja



TAZA® WEAR

Use Taza® Wear - Un material durable que brinda confianza y calidad.
Es un polímero de dos componentes utilizado para reparar diferentes piezas que al curar se convierte en una pasta resistente a la abrasión.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
Aplicación:	Reparación de impulsores, laines, tuberías, codos de alimentación, etc.	Tiempo de curación:	12 Horas. Se puede ajustar.
Tipo de contenedor:	Cubeta o tineta.	Proporción de mezcla:	1:2 Endurecedor a resina.
Rango de temperatura:	13-32° (55-90°F).	Vida efectiva:	45 Minutos.
Color:	Guinda.	Artículo:	Taza® Wear circonio / cerámica.
Componente:	Polímero con perla de circonio / cerámica.	Tamaño:	30 Libras.
Incluye:	Resina, endurecedor y accesorios.		

ANTES



DESPUÉS



TAZA® FLEX 70 & 80

Taza® Flex 70 & 80 - Es un sistema de polímero de dos componentes curado en frío RTV (vulcanizado a temperatura ambiente). Se utiliza para reparar orificios, desgarrres, grietas, empalmes en cintas transportadoras en la industria minera, así como reparar y moldear piezas elásticas que al endurecer se convierten en un elastómero de mediana dureza y alta resistencia a la abrasión.



12 HORAS A 77° F TEMPERATURA			
Color:	Guinda	Resistencia dieléctrica:	350 volts/mils
S.G.	1.2	Elongación máxima:	400%
Dureza / curado:	80-85 SHORE "A"	Vida de anaquel:	12 meses
Tiempo de curado:	3 horas	Líquido:	1-6 minutos
Características:	TAZA® FLEX 77°F	Gel:	7-10 minutos

ANTES



DESPUÉS



TAZA® BACKING

Es un sistema epóxico de dos componentes de fácil mezclado, de alta resistencia a la compresión y al impacto recomendado para ser vaciado en las quebradoras de cono giratorias como componente de respaldo.



Especificaciones Técnicas

Aplicación:	Reparación en sistemas de triturado o molienda	Incluye:	Resina y endurecedor
Tipo de contenedor:	Cubeta o tineta	Tiempo de curación:	8 horas
Proporción de mezcla:	13 -32 °C (55-90 °F)	Proporción de mezcla:	9:1 (Resina a endurecedor)
Color:	Guinda	Vida efectiva:	30 minutos
Compuesto:	Sistema de dos componentes epóxico	Tamaño:	10 kilogramos
		Artículo:	Taza® Backing

www.taza.mx

POLÍMEROS DE ALTO RENDIMIENTO

Elastómeros Taza S.A. de C.V.
Priv. Jaime Nunó #4, Col San Jerónimo Tepetlacalco,
Tlalnepantla Estado de México C.P. 54090.

Tel. +52 555 398 7811

Correo ventas@taza.mx